

Bezugsprofil: DIN867

ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL:M  WERKSTOFF:  1.0718 (11SMnPb30)  Alte Artikelnummer:	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG		ÄNDERUNG	
		oder		Veroma Modellbau			
		oder					
		oder		Zahnrad Z14 M0.5 B3.2			
		oder					
		oder		ZEICHNUNGSNR.			A4
	NAME	DATUM	219436				
GEZEICHNET	Sebastian		217 100				
GEPRÜFT			Gewicht: 3.40100736	MASSSTAB:5:1	BLATT 1 VON 1		